

AWR® 470

STANDARD - WACHS
FLAT HEAD

THERMAL TRANSFER RIBBONS

AWR® 470 ist für Standardanwendungen bestimmt, die vornehmlich im Bereich der Paprietiketten zum Einsatz kommt.

Die Tinte bietet eine überragende Druckqualität bei Barcodes in Druckrichtung, großen oder kleinen alphanumerischen Zeichen oder Logos, bei einer mit ODR ermittelten Schwärze von 2,1.

Die Struktur des Bandes ermöglicht den Druck auf allen Papierqualitäten, speziell auf unbeschichteten Papieren. Gute Druckergebnisse sind jedoch auch auf verschiedenen Kunststoffmaterialien möglich. Das Druckbild ist temperaturbeständig bis 60°C.

Diese Ergebnisse werden gleichermassen bei Druckköpfen mit einer Auflösung von 200, 300 und 600 DPI und einer Druckgeschwindigkeit von bis zu 300mm/s erzielt.

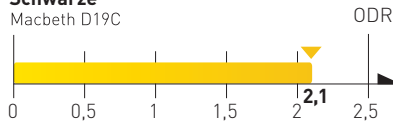
Die hohe Qualität der Rückseitenbeschichtung schützt den Druckkopf vor Ablagerungen und statischer Aufladung.



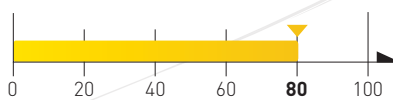
- ▶ **SPEZIELL AUF PAPIERMATERIALIEN ABGESTIMMT**
- ▶ **SEHR GUTE SENSIBILITÄT**
- ▶ **EXZELLENT SCHWÄRZE**

DRUCKQUALITÄT

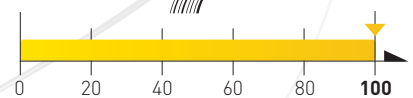
Schwärze
Macbeth D19C



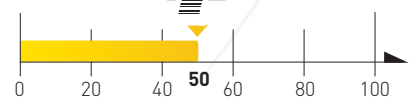
Feinheit des Ausdrucks



Strichcode 0°

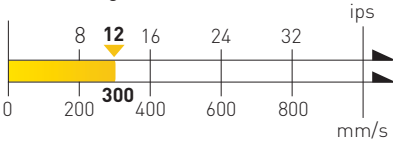


Strichcode 90°



SENSIBILITÄT

Geschwindigkeit



Energie



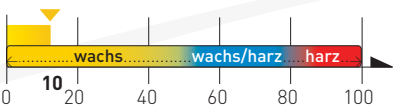
Eignung für

Vellum	■ ■
Beschichtete Papiere	■ ■
Hochglanzpapiere	■
Kunststoffe	—

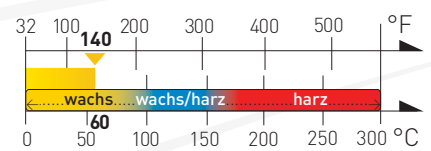
WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Mechanische Widerstandsfähigkeit

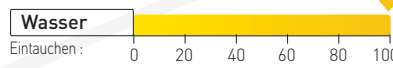
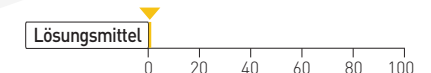
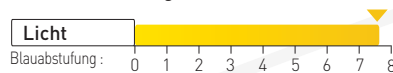
Crockmeter, 680 g/cm²,
Druck noch sichtbar nach 200 Zyklen.



Hitzebeständigkeit



Weitere Beständigkeitsmerkmale



Beurteilung der Bandleistung in Verbindung mit Drucker, Druckereinstellung und geeigneter Unterlage.

AWR® 470

STANDARD - WACHS
FLAT HEAD

THERMAL TRANSFER RIBBONS

FARBIGE PRODUKTREIHE

Die in diesem Datenblatt genannten Leistungsmerkmale beziehen sich auf die schwarze Qualität.



Schwarz



Dunkelblau
(286 C)



Gold
(874 C)



Hellrot
(1787 C)



Hellgrün
(Green C)

BEISPIELE VON ANWENDUNGSBEREICHEN

Die Leistungsmerkmale des AWR® 470 entsprechen den folgenden Bereichen:

(Falls Ihr Anwendungsbereich nicht aufgeführt ist, wenden Sie sich bitte an uns.)



Lagerhaltung



Versand



Pharmazie



Kosmetik



Verpackungsfolie



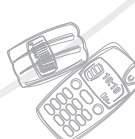
Verpackungsfolie für tiefgefrorene Waren



Verpackungsfolie für die Heißverpackung



Vertrieb



Kennzeichnungstafeln



Textiletiketten



Warnhinweise & Logos



Labor



Gesundheit



Kartonierung (Tags)



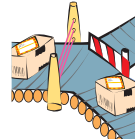
Kontakt mit Lebensmitteln



Tierhaltung



Anwendungen im Freien



Sortierung & Beförderung



Behälter mit Chemikalien



Automobilindustrie

ZERTIFIZIERUNGEN & ZULASSUNGEN

Lebensmittelkontakt: Das Band ist konform zur EU-Direktive 1935/2004/EC und LFGB-zertifiziert.

Schwermetalle: Das Band entspricht EC 95/638, SGS-Report auf Anfrage.

RoHS/WEEE: EC-Richtlinie 2002/95 und 2002/96 zur Vermeidung gefährlicher Stoffe in elektrischen und elektronischen Geräten.

REACH: ARMOR erfüllt als europäischer Hersteller die Anforderungen gemäß der REACH Verordnung. Die Bänder sind frei von Stoffen mit besonders besorgniserregenden Eigenschaften (SVHC).

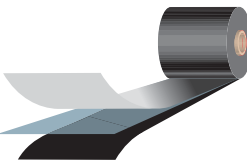
TSCE: Das Band enthält keine der hier gelisteten Substanzen.

CP65: Das Band ist frei von den gelisteten Substanzen mit Ausnahme von „carbon black“.

Kontaktieren Sie uns bei Fragen zu weiteren Verordnungen in Verbindung mit Produktverträglichkeit, Abfallbehandlung, verbotenen Bestandteilen, Verpackung etc.

TECHNISCHE DATEN DES BANDES

Backcoating →
PET film →
Beschichtete Seite →



Backcoating:
Auf Silikonbasis.
Reibungskoeffizient: $K_d < 0.2$.

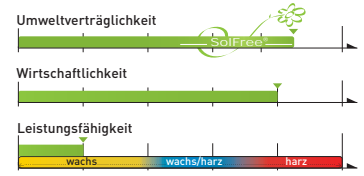
PET-Film:
Dicke: 4.5 µm.
Reißfestigkeit: > 300 N/mm² (MD)

Tinte:
Wachs.
Schmelzpunkt: 65°C.
(ARMOR-Verfahren).

Band:
Dicke (schwarz): < 9 µm.
Das Band lädt sich nicht statisch auf
Lagerung: 12 Monate, 5-35°C,
20-80 % Luftfeuchtigkeit.

NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Die Entwicklung von ARMOR AWR® 470: Im Vergleich mit anderen ARMOR-Produkten.



Das Band wird in einer der am besten organisierten und anerkanntesten Produktionsanlagen dieses Industriezweiges hergestellt:

DECAPLAN:
Aktivitätenplan zur Nachhaltigen Entwicklung, basierend auf 10 Schwerpunkten, die alle Bereiche der Firma umfassen.

Global Compact:
UNO-Initiative für Unternehmen zur Anwendung fundamentaler ethischer und umweltrelevanter Werte.

Responsible Care:
Weltweite Initiative der chemischen Industrie zu verantwortlichem Handeln in den Bereichen Gesundheit, Sicherheit und Umwelt.

ARMOR besitzt folgende Zertifikate aus den Bereichen Qualität, Gesundheit, Sicherheit und Umwelt:

ISO 9001 : 2008, N°QUAL/2007/28312
ISO 14001 : 2004, N°ENV/2007/28315
OHSAS 18001 : 2007, N°SMS/2007/28316

AF AQ 1000NR (means millennium):
Bewertung von Nachhaltiger Entwicklung von Unternehmen. ARMOR erreicht als erstes Unternehmen die höchste Bewertungsstufe.

